

BAREMES POUR L'AFFECTATION EN 1^{RE} PROFESSIONNELLE

SAUF :

- Etude et définition de produits industriels
- Maintenance des équipements industriels
- Métiers du pressing et de la blanchisserie
- Métiers de la Sécurité

Origine scolaire	Notes	Bonus doublant 2 ^{de} GT	Bonus priorité	Bonus avis CC
2 ^{de} GT ou spécifique ayant déjà doublé	Notes lissées¹	1400	7000	
2 ^{de} GT ou spécifique			7000	
MLDS ayant effectué une classe complète de 2 ^{de} GT + RF issue de la voie GT sans qualification professionnelle			7000	
CAP en cohérence filière avec avis TF du conseil de classe			4000	2800
CAP en cohérence filière avec avis F du conseil de classe			4000	1400
CAP en cohérence filière avec avis R du conseil de classe			4000	0
CAP sans cohérence filière avec avis TF du conseil de classe			0	2800
CAP sans cohérence filière avec avis F du conseil de classe			0	1400
CAP sans cohérence filière avec avis R du conseil de classe			0	0

¹ Dans le calcul des barèmes pour l'affectation, les notes sont lissées.

Le lissage des notes atténue la disparité entre établissements. Dans le traitement de l'affectation, par souci d'équité, deux éléments sont pris en compte :

- la moyenne générale du groupe auquel appartient l'élève
- l'écart des notes de l'élève par rapport à la moyenne du groupe.